

Item #	Brand/Model	Sample /Batch #	Thickness					Deflection					Comp. Loss %	Gauge Loss @					Hysteresis		Elastic Energy (EE) Nmm	Damping Capacity (DC) %	Test Time s						
			D0	D01	D04	D4k/2	D5k/2	D1k	D4k	D5k	D1	D4		D5	1 st Cycle	160kPa	1060kPa	2060kPa	Wk/2	Wk									
1	C/I	2/3347333	1,99	1,92	1,91	1,71	1,75	1,69	1,62	1,65	1,55	1,54	1,54	448	369	22,5	19,4	17,6	76	84,9	89	39	10	43	31	37,7	210,1	17,9	209,5
2	C/I	5/3337333	1,99	1,92	1,91	1,72	1,76	1,70	1,64	1,67	1,56	1,55	1,55	433	356	21,7	18,7	17,7	72	83,2	87	36	10	42	31	34,9	204,7	17,0	202,8
3	C/I	8/3390433	2,00	1,92	1,91	1,73	1,77	1,72	1,65	1,68	1,58	1,57	1,57	420	341	21,0	17,9	18,7	72	82,0	88	38	10	37	29	33,7	197,6	17,0	194,9
4	C/I	11/3376323	1,98	1,91	1,90	1,73	1,76	1,71	1,64	1,67	1,57	1,56	1,56	412	336	20,8	17,7	18,5	70	81,2	86	35	10	34	29	32,9	194,6	16,9	192,7
5	C/I	14/3300433	1,95	1,89	1,88	1,69	1,72	1,66	1,60	1,63	1,52	1,52	1,51	430	364	22,0	19,4	15,3	64	83,0	77	34	11	37	29	35,0	207,8	16,8	206,9
6	C/I	17/3368333	1,96	1,90	1,89	1,75	1,78	1,73	1,66	1,69	1,59	1,58	1,58	371	310	18,9	16,4	16,5	61	85,9	71	38	10	34	27	31,2	191,0	16,3	176,4
7	C/I	20/3321433	1,97	1,91	1,89	1,75	1,79	1,73	1,67	1,70	1,60	1,59	1,59	366	307	18,6	16,2	16,3	61	85,0	71	34	12	34	27	32,9	187,4	17,6	174,2
8	C/I	23/3333243	2,00	1,92	1,90	1,71	1,74	1,69	1,63	1,66	1,56	1,55	1,55	442	354	22,1	18,6	20,1	81	81,6	99	35	10	34	27	30,9	195,8	15,8	203,5
9	C/I	26/3300433	1,97	1,90	1,89	1,71	1,75	1,69	1,63	1,65	1,55	1,54	1,54	416	346	21,1	18,3	16,7	66	83,3	79	35	10	37	26	32,4	198,3	16,3	196,9
10	C/I	29/3373333	2,00	1,92	1,90	1,72	1,75	1,70	1,64	1,66	1,56	1,55	1,55	433	350	21,7	18,4	19,1	75	80,6	93	34	10	37	26	30,7	194,2	15,8	201,6
11	C/I	32/3313243	2,01	1,93	1,91	1,73	1,76	1,71	1,65	1,68	1,58	1,57	1,57	426	339	21,2	17,7	20,5	78	81,1	96	29	9	33	26	31,3	187,4	16,7	195,3

LEGEND

Test Details

Standard: ISO 12636 section 4.4

Equipment: Lloyd LR 10K Plus
 Speed: 1 mm/min
 Test Time: (D5-D0) s
 Default Time W : 50"

Thickness

D0; D01; D04: @ 60kPa
 D4k/2; D5k/2: @ 560kPa
 D1k; D4k; D5k: @ 1060kPa
 D1; D4; D5: @ 2060kPa

Deflection (@ 2060kPa)

Df1 = (D0 - D1) mm
 Df5 = (D04 - D5) mm
 Dfp1 = $(((D0 - D1) / D0) * 100) \%$
 Dfp5 = $(((D04 - D5) / D04) * 100) \%$

Default Extension W : 0,50 mm

Compressive Loss

Deflection reduction from the 1st to the 5th compression cycles.
 CL = $(((Df1 - Df5) / Df1) * 100) \%$

Gauge Loss @

60kPa: 1st Cycle: (D0 - D01) μm
 1st %: 1st Cycle/Full Test %
 $(((D0 - D01) / (D0 - D04)) * 100) \%$
 Full Test: (D0 - D04) μm
 1060kPa: (D1k - D5k) μm
 2060kPa: (D1 - D5) μm

Hysteresis

Values valid for a specific stress cycle
 W(window): Gauge variation due to stress history
 Wk/2: Gauge variation @ 560kPa (D5k/2 - D4k/2) μm
 Wk: Gauge variation @ 1060kPa (D5k - D4k) μm
 HE: Heat generated in one cycle (D5 - D4) Nmm
 EE: Elastic deformation energy (D5 - D04) Nmm
 DC: Damping Capacity $(((D5 - D4) / (D5 - D04)) * 100) \%$



