

Test standard: ISO 48 Method M
 Equipment: Zwick IRHD 3104
 Operator: DMiranda

Sheet N°/Sample: -/177 (Blanket Sample)
 Brand / Model: D / I
 Roll N° / Batch: 849516/01-1

Readings Nr	IRHD micro
1	65,70
2	68,20
3	69,50
4	67,20
5	68,80
6	69,50
7	69,00
8	68,00
9	69,00
10	67,30

Statistics	IRHD micro
Series n = 10	
Min.	65,70
X̄	68,22
Max.	69,50
s	1,21
v	1,77

Time s	Interval Test IRHD micro °					
	1	2	3	4	5	6
1	70,9	71,1	68,8	70,3	68,5	65,8
2	70,5	70,5	68,0	69,5	67,3	64,4
3	70,2	70,0	67,6	68,9	66,6	63,6
4	69,9	69,6	67,3	68,5	66,2	63,1
5	69,9	69,5	67,0	68,0	65,8	62,6
6	69,6	69,3	66,8	67,8	65,6	62,1
7	69,6	69,0	66,6	67,5	65,3	61,8
8	69,5	68,9	66,5	67,3	65,1	61,5
9	69,3	68,8	66,4	67,0	64,9	61,2
10	69,3	68,6	66,2	66,9	64,7	60,8
11	69,3	68,5	66,1	66,6	64,5	60,6
12	69,2	68,3	66,0	66,5	64,4	60,3
13	69,2	68,2	65,8	66,4	64,3	60,1
14	69,0	68,0	65,7	66,1	64,2	59,9
15	69,0	67,9	65,7	66,0	64,0	59,7
16	69,0	67,9	65,6	65,8	63,9	59,5
17	69,0	67,8	65,5	65,7	63,8	59,4
18	68,9	67,6	65,3	65,6	63,8	59,2
19	68,9	67,5	65,3	65,5	63,6	58,9
20	68,9	67,3	65,2	65,3	63,6	58,8
21	68,8	67,3	65,1	65,2	63,5	58,7
22	68,8	67,2	65,1	65,1	63,5	58,5
23	68,8	67,2	64,9	64,9	63,4	58,4
24	68,8	67,0	64,8	64,9	63,3	58,3
25	68,8	67,0	64,8	64,8	63,3	58,2
26	68,8	66,9	64,7	64,7	63,1	58,0
27	68,6	66,8	64,7	64,5	63,1	57,8
28	68,6	66,8	64,5	64,4	63,0	57,7
29	68,6	66,6	64,5	64,4	63,0	57,6
30	68,6	66,6	64,4	64,3	63,0	57,5

Test standard: ISO 48 Method M
 Equipment: Zwick IRHD 3104
 Operator: DMiranda

Sheet N°/Sample: -/177 (Surface Rubber+Comp. Ply)
 Brand / Model: D / I
 Roll N° / Batch: 849516/01-1

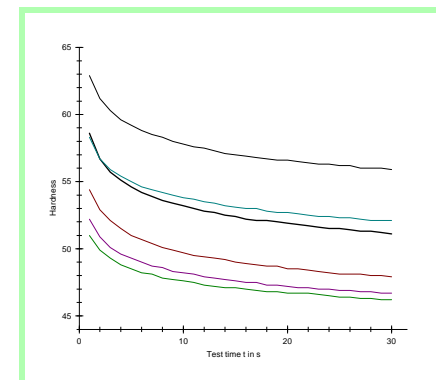
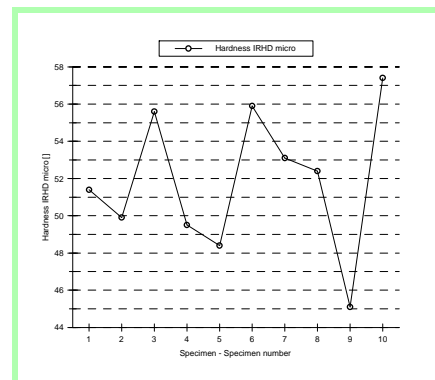
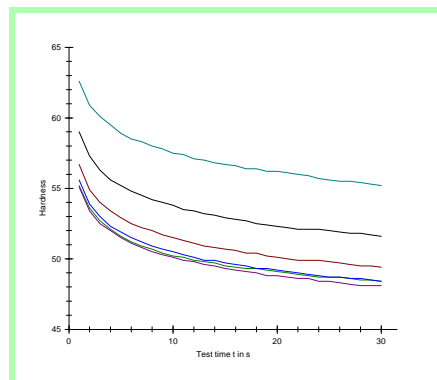
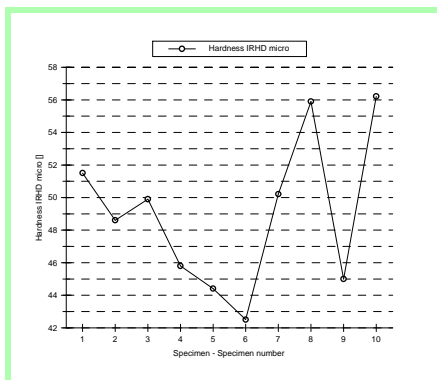
Readings Nr	IRHD micro
1	72,10
2	72,10
3	71,80
4	71,70
5	71,50
6	71,20
7	71,10
8	70,30
9	70,90
10	70,90

Statistics	IRHD micro
Series n = 10	
Min.	70,30
X̄	71,36
Max.	72,10
s	0,58
v	0,82

Time s	Interval Test IRHD micro °				5	6
	1	2	3	4		
1	91,3	73,2	72,7	72,1		
2	91,1	72,9	72,4	71,8		
3	91,1	72,7	72,3	71,7		
4	91,0	72,6	72,1	71,5		
5	91,0	72,4	72,0	71,4		
6	90,8	72,4	72,0	71,4		
7	90,8	72,4	72,0	71,2		
8	90,8	72,3	72,0	71,2		
9	90,8	72,3	71,8	71,1		
10	90,8	72,1	71,8	71,1		
11	90,8	72,1	71,7	71,1		
12	90,8	72,1	71,7	71,1		
13	90,8	72,1	71,7	71,1		
14	90,8	72,1	71,7	70,9		
15	90,8	72,0	71,7	70,9		
16	90,8	72,0	71,7	70,9		
17	90,6	72,0	71,7	70,9		
18	90,6	72,0	71,7	70,8		
19	90,6	72,0	71,5	70,8		
20	90,6	71,8	71,5	70,8		
21	90,6	71,8	71,5	70,8		
22	90,6	71,8	71,5	70,8		
23	90,6	71,8	71,5	70,8		
24	90,6	71,8	71,5	70,8		
25	90,6	71,8	71,4	70,8		
26	90,6	71,8	71,4	70,8		
27	90,6	71,8	71,4	70,8		
28	90,6	71,8	71,4	70,6		
29	90,6	71,8	71,4	70,6		
30	90,6	71,8	71,4	70,6		

Layers Influence
Data Record

μHardness



Test standard: ISO 48 Method M
 Equipment: Zwick IRHD 3104
 Operator: DMiranda

Sheet N°/Sample: -/177 (Compressive Layer)
 Brand / Model: D / I
 Roll N° / Batch: 849516_01-1

Readings Nr	IRHD micro
1	51,50
2	48,60
3	49,90
4	45,80
5	44,40
6	42,50
7	50,20
8	55,90
9	45,00
10	56,20

Series	IRHD micro
n = 10	
Min.	42,50
\bar{X}	49,00
Max.	56,20
s	4,69
v	9,57

Time s	Interval Test IRHD micro °					
	1	2	3	4	5	6
1	62,6	59,0	56,7	55,6	55,2	55,1
2	60,9	57,3	54,9	53,9	53,6	53,4
3	60,1	56,3	54,0	53,0	52,7	52,5
4	59,5	55,6	53,4	52,3	52,1	52,0
5	58,9	55,2	52,9	51,9	51,6	51,5
6	58,5	54,8	52,5	51,5	51,2	51,1
7	58,3	54,5	52,2	51,2	50,9	50,8
8	58,0	54,2	52,0	50,9	50,7	50,5
9	57,8	54,0	51,7	50,7	50,4	50,3
10	57,5	53,8	51,5	50,5	50,2	50,1
11	57,4	53,5	51,3	50,3	50,1	49,9
12	57,1	53,4	51,1	50,1	49,9	49,8
13	57,0	53,2	50,9	49,9	49,8	49,6
14	56,8	53,1	50,8	49,9	49,7	49,5
15	56,7	52,9	50,7	49,7	49,5	49,3
16	56,6	52,8	50,6	49,6	49,4	49,2
17	56,4	52,7	50,4	49,5	49,3	49,1
18	56,4	52,5	50,4	49,3	49,3	49,0
19	56,2	52,4	50,2	49,3	49,2	48,8
20	56,2	52,3	50,1	49,2	49,1	48,8
21	56,1	52,2	50,0	49,1	49,0	48,7
22	56,0	52,1	49,9	49,0	48,9	48,6
23	55,9	52,1	49,9	48,9	48,8	48,6
24	55,7	52,1	49,9	48,8	48,7	48,4
25	55,6	52,0	49,8	48,7	48,7	48,4
26	55,5	51,9	49,7	48,7	48,7	48,3
27	55,5	51,8	49,6	48,6	48,6	48,2
28	55,4	51,8	49,5	48,6	48,5	48,1
29	55,3	51,7	49,5	48,5	48,5	48,1
30	55,2	51,6	49,4	48,4	48,4	48,1

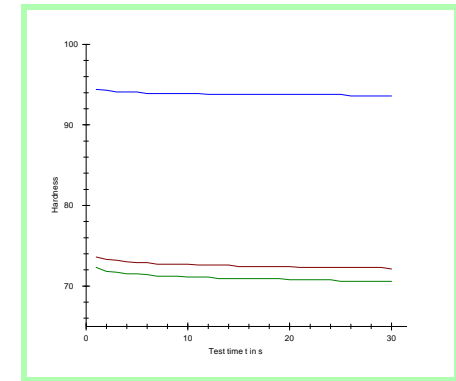
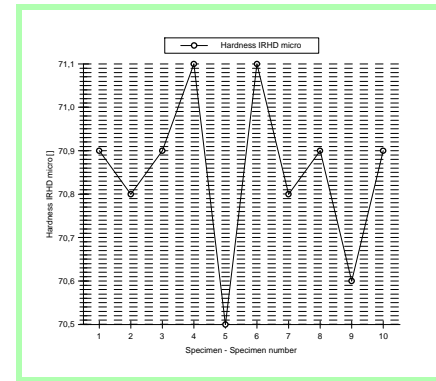
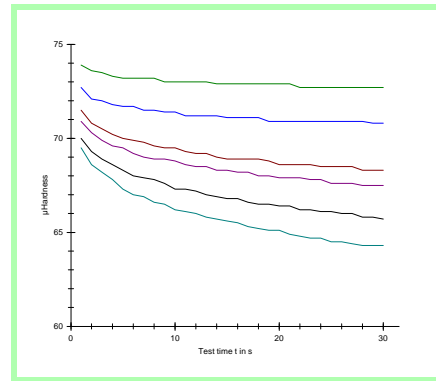
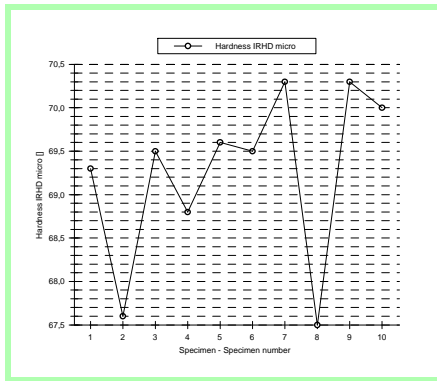
Test standard: ISO 48 Method M
 Equipment: Zwick IRHD 3104
 Operator: DMiranda

Sheet N°/Sample: -/177 (Comp. Layer + Carcass)
 Brand / Model: D / I
 Roll N° / Batch: 849516_01-1

Readings Nr	IRHD micro
1	51,40
2	49,90
3	55,60
4	49,50
5	48,40
6	55,90
7	53,10
8	52,40
9	45,10
10	57,40

Series	IRHD micro
n = 10	
Min.	45,10
\bar{X}	51,87
Max.	57,40
s	3,80
v	7,33

Time s	Interval Test IRHD micro °					
	1	2	3	4	5	6
1	62,9	58,6	58,3	54,4	52,2	51,0
2	61,2	56,7	56,7	52,9	50,9	49,9
3	60,3	55,7	55,9	52,1	50,1	49,3
4	59,6	55,1	55,4	51,5	49,6	48,8
5	59,2	54,6	55,0	51,0	49,3	48,5
6	58,8	54,2	54,6	50,7	49,0	48,2
7	58,5	53,9	54,4	50,4	48,7	48,1
8	58,3	53,6	54,2	50,1	48,6	47,8
9	58,0	53,4	54,0	49,9	48,3	47,7
10	57,8	53,2	53,8	49,7	48,2	47,6
11	57,6	53,0	53,7	49,5	48,1	47,5
12	57,5	52,8	53,5	49,4	47,9	47,3
13	57,3	52,7	53,4	49,3	47,8	47,2
14	57,1	52,5	53,2	49,2	47,7	47,1
15	57,0	52,4	53,1	49,0	47,6	47,1
16	56,9	52,2	53,0	48,9	47,5	47,0
17	56,8	52,1	53,0	48,8	47,5	46,9
18	56,7	52,1	52,8	48,7	47,3	46,8
19	56,6	52,0	52,7	48,7	47,3	46,8
20	56,6	51,9	52,7	48,5	47,2	46,7
21	56,5	51,8	52,6	48,5	47,1	46,7
22	56,4	51,7	52,5	48,4	47,1	46,7
23	56,3	51,6	52,4	48,3	47,0	46,6
24	56,3	51,5	52,4	48,2	47,0	46,5
25	56,2	51,5	52,3	48,1	46,9	46,4
26	56,2	51,4	52,3	48,1	46,9	46,4
27	56,0	51,3	52,2	48,1	46,8	46,3
28	56,0	51,3	52,1	48,0	46,8	46,3
29	56,0	51,2	52,1	48,0	46,7	46,2
30	55,9	51,1	52,1	47,9	46,7	46,2



Test standard: ISO 48 Method M
 Equipment: Zwick IRHD 3104
 Operator: DMiranda

Sheet N°/Sample: -/178 (Blanket Sample)
 Brand / Model: D / II
 Roll N° / Batch: -

Readings	IRHD micro
Nr	
1	69,3
2	67,6
3	69,5
4	68,8
5	69,6
6	69,5
7	70,3
8	67,5
9	70,3
10	70,0

Series	IRHD micro
n = 10	
Min.	67,50
\bar{X}	69,24
Max.	70,30
s	1,00
v	1,44

Time s	Interval Test IRHD micro °	1	2	3	4	5	6
1		73,9	72,7	71,5	70,9	70,0	69,5
2		73,6	72,1	70,8	70,3	69,3	68,6
3		73,5	72,0	70,5	69,9	68,9	68,2
4		73,3	71,8	70,2	69,6	68,6	67,8
5		73,2	71,7	70,0	69,5	68,3	67,3
6		73,2	71,7	69,9	69,2	68,0	67,0
7		73,2	71,5	69,8	69,0	67,9	66,9
8		73,2	71,5	69,6	68,9	67,8	66,6
9		73,0	71,4	69,5	68,9	67,6	66,5
10		73,0	71,4	69,5	68,8	67,3	66,2
11		73,0	71,2	69,3	68,6	67,3	66,1
12		73,0	71,2	69,2	68,5	67,2	66,0
13		73,0	71,2	69,2	68,5	67,0	65,8
14		72,9	71,2	69,0	68,3	66,9	65,7
15		72,9	71,1	68,9	68,3	66,8	65,6
16		72,9	71,1	68,9	68,2	66,8	65,5
17		72,9	71,1	68,9	68,2	66,6	65,3
18		72,9	71,1	68,9	68,0	66,5	65,2
19		72,9	70,9	68,8	68,0	66,5	65,1
20		72,9	70,9	68,6	67,9	66,4	65,1
21		72,9	70,9	68,6	67,9	66,4	64,9
22		72,7	70,9	68,6	67,9	66,2	64,8
23		72,7	70,9	68,6	67,8	66,2	64,7
24		72,7	70,9	68,5	67,8	66,1	64,7
25		72,7	70,9	68,5	67,6	66,1	64,5
26		72,7	70,9	68,5	67,6	66,0	64,5
27		72,7	70,9	68,5	67,6	66,0	64,4
28		72,7	70,9	68,3	67,5	65,8	64,3
29		72,7	70,8	68,3	67,5	65,8	64,3
30		72,7	70,8	68,3	67,5	65,7	64,3

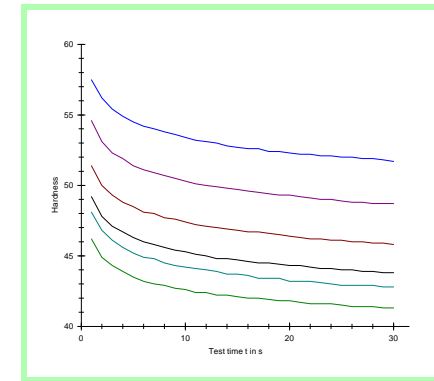
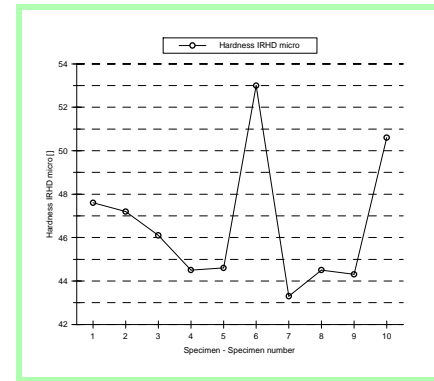
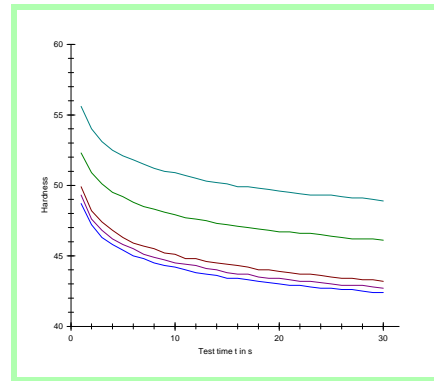
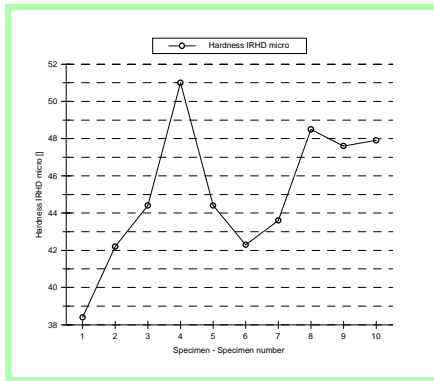
Test standard: ISO 48 Method M
 Equipment: Zwick IRHD 3104
 Operator: DMiranda

Sheet N°/Sample: -/178 (Surface Rubber+Comp. Ply)
 Brand / Model: D / II
 Roll N° / Batch: -

Readings	IRHD micro
Nr	
1	70,90
2	70,80
3	70,90
4	71,10
5	70,50
6	71,10
7	70,80
8	70,90
9	70,60
10	70,90

Series	IRHD micro
n = 10	
Min.	70,50
\bar{X}	70,85
Max.	71,10
s	0,19
v	0,27

Time s	Interval Test IRHD micro °	1	2	3
1		94,4	73,6	72,3
2		94,3	73,3	71,8
3		94,1	73,2	71,7
4		94,1	73,0	71,5
5		94,1	72,9	71,5
6		93,9	72,9	71,4
7		93,9	72,7	71,2
8		93,9	72,7	71,2
9		93,9	72,7	71,2
10		93,9	72,7	71,1
11		93,9	72,6	71,1
12		93,8	72,6	71,1
13		93,8	72,6	70,9
14		93,8	72,6	70,9
15		93,8	72,4	70,9
16		93,8	72,4	70,9
17		93,8	72,4	70,9
18		93,8	72,4	70,9
19		93,8	72,4	70,9
20		93,8	72,4	70,8
21		93,8	72,3	70,8
22		93,8	72,3	70,8
23		93,8	72,3	70,8
24		93,8	72,3	70,8
25		93,8	72,3	70,6
26		93,6	72,3	70,6
27		93,6	72,3	70,6
28		93,6	72,3	70,6
29		93,6	72,3	70,6
30		93,6	72,1	70,6



Test standard: ISO 48 Method M
 Equipment: Zwick IRHD 3104
 Operator: DMiranda

Sheet N°/Sample: -/178 (Compressive Layer)
 Brand / Model: D / II
 Roll N° / Batch: -

Readings Nr	IRHD micro
1	38,40
2	42,20
3	44,40
4	51,00
5	44,40
6	42,30
7	43,60
8	48,50
9	47,60
10	47,90

Statistics	IRHD micro
Series n = 10	
Min.	38,40
\bar{X}	45,03
Max.	51,00
s	3,72
v	8,27

Time s	Interval Test IRHD micro °				
	1	2	3	4	5
1	55,6	52,3	49,9	49,3	48,7
2	54,0	50,9	48,2	47,6	47,2
3	53,1	50,1	47,4	46,8	46,3
4	52,5	49,5	46,8	46,2	45,8
5	52,1	49,2	46,3	45,8	45,4
6	51,8	48,8	45,9	45,5	45,0
7	51,5	48,5	45,7	45,1	44,8
8	51,2	48,3	45,5	44,9	44,5
9	51,0	48,1	45,2	44,7	44,3
10	50,9	47,9	45,1	44,5	44,2
11	50,7	47,7	44,8	44,4	44,0
12	50,5	47,6	44,8	44,3	43,8
13	50,3	47,5	44,6	44,1	43,7
14	50,2	47,3	44,5	44,0	43,6
15	50,1	47,2	44,4	43,8	43,4
16	49,9	47,1	44,3	43,7	43,4
17	49,9	47,0	44,2	43,7	43,3
18	49,8	46,9	44,0	43,5	43,2
19	49,7	46,8	44,0	43,4	43,1
20	49,6	46,7	43,9	43,4	43,0
21	49,5	46,7	43,8	43,3	42,9
22	49,4	46,6	43,7	43,2	42,9
23	49,3	46,6	43,7	43,2	42,8
24	49,3	46,5	43,6	43,1	42,7
25	49,3	46,4	43,5	43,0	42,7
26	49,2	46,3	43,4	42,9	42,6
27	49,1	46,2	43,4	42,9	42,6
28	49,1	46,2	43,3	42,9	42,5
29	49,0	46,2	43,3	42,8	42,4
30	48,9	46,1	43,2	42,7	42,4

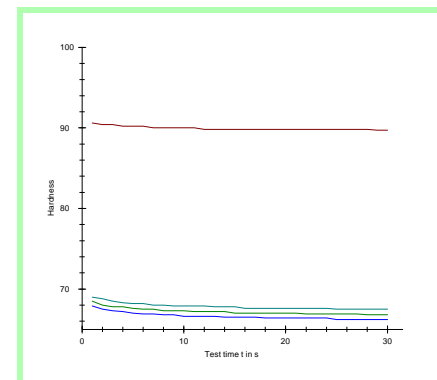
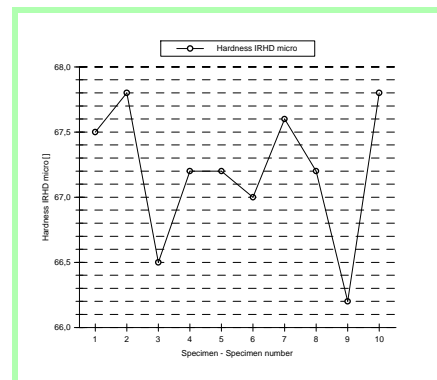
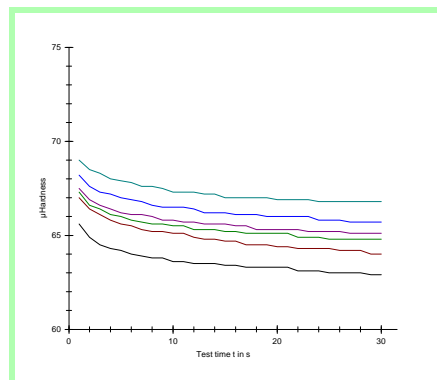
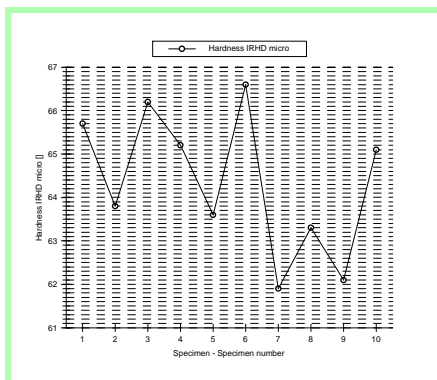
Test standard: ISO 48 Method M
 Equipment: Zwick IRHD 3104
 Operator: DMiranda

Sheet N°/Sample: -/178 (Comp. Layer+Carcass)
 Brand / Model: D / II
 Roll N° / Batch: -

Readings Nr	IRHD micro
1	47,60
2	47,20
3	46,10
4	44,50
5	44,60
6	53,00
7	43,30
8	44,50
9	44,30
10	50,60

Statistics	IRHD micro
Series n = 10	
Min.	43,30
\bar{X}	46,57
Max.	53,00
s	3,12
v	6,70

Time s	Interval Test IRHD micro °					
	1	2	3	4	5	6
1	57,5	54,6	51,4	49,2	48,1	46,2
2	56,2	53,1	50,0	47,8	46,8	44,9
3	55,4	52,3	49,3	47,1	46,1	44,3
4	54,9	51,9	48,8	46,7	45,6	43,9
5	54,5	51,4	48,5	46,3	45,2	43,5
6	54,2	51,1	48,1	46,0	44,9	43,2
7	54,0	50,9	48,0	45,8	44,8	43,0
8	53,8	50,7	47,7	45,6	44,5	42,9
9	53,6	50,5	47,6	45,4	44,3	42,7
10	53,4	50,3	47,4	45,3	44,2	42,6
11	53,2	50,1	47,2	45,1	44,1	42,4
12	53,1	50,0	47,1	45,0	44,0	42,4
13	53,0	49,9	47,0	44,8	43,9	42,2
14	52,8	49,8	46,9	44,8	43,7	42,2
15	52,7	49,7	46,8	44,7	43,7	42,1
16	52,6	49,6	46,7	44,6	43,6	42,0
17	52,6	49,5	46,7	44,5	43,4	42,0
18	52,4	49,4	46,6	44,5	43,4	41,9
19	52,4	49,3	46,5	44,4	43,4	41,8
20	52,3	49,3	46,4	44,3	43,2	41,8
21	52,2	49,2	46,3	44,3	43,2	41,7
22	52,2	49,1	46,2	44,2	43,2	41,6
23	52,1	49,0	46,2	44,1	43,1	41,6
24	52,1	49,0	46,1	44,1	43,0	41,6
25	52,0	48,9	46,1	44,0	42,9	41,5
26	52,0	48,8	46,0	44,0	42,9	41,4
27	51,9	48,8	46,0	43,9	42,9	41,4
28	51,9	48,7	45,9	43,9	42,9	41,4
29	51,8	48,7	45,9	43,8	42,8	41,3
30	51,7	48,7	45,8	43,8	42,8	41,3



Test standard: ISO 48 Method M
 Equipment: Zwick IRHD 3104
 Operator: DMiranda

Sheet N°/Sample: -/453P (Blanket Sample)
 Brand / Model: D / II
 Roll N° / Batch: 893648/01-2

Readings	IRHD micro
Nr	
1	65,70
2	63,80
3	66,20
4	65,20
5	63,60
6	66,60
7	61,90
8	63,30
9	62,10
10	65,10

Statistics	
Series	IRHD micro
n = 10	
Min.	61,90
\bar{X}	64,35
Max.	66,60
s	1,65
v	2,57

Time s	Interval Test IRHD micro °					
	1	2	3	4	5	6
1	69,0	68,2	67,5	67,3	67,0	65,6
2	68,5	67,6	66,9	66,6	66,4	64,9
3	68,3	67,3	66,6	66,4	66,1	64,5
4	68,0	67,2	66,4	66,1	65,8	64,3
5	67,9	67,0	66,2	66,0	65,6	64,2
6	67,8	66,9	66,1	65,8	65,5	64,0
7	67,6	66,8	66,1	65,7	65,3	63,9
8	67,6	66,6	66,0	65,6	65,2	63,8
9	67,5	66,5	65,8	65,6	65,2	63,8
10	67,3	66,5	65,8	65,5	65,1	63,6
11	67,3	66,5	65,7	65,5	65,1	63,6
12	67,3	66,4	65,7	65,3	64,9	63,5
13	67,2	66,2	65,6	65,3	64,8	63,5
14	67,2	66,2	65,6	65,3	64,8	63,5
15	67,0	66,2	65,6	65,2	64,7	63,4
16	67,0	66,1	65,5	65,2	64,7	63,4
17	67,0	66,1	65,5	65,1	64,5	63,3
18	67,0	66,1	65,3	65,1	64,5	63,3
19	67,0	66,0	65,3	65,1	64,5	63,3
20	66,9	66,0	65,3	65,1	64,4	63,3
21	66,9	66,0	65,3	65,1	64,4	63,3
22	66,9	66,0	65,3	64,9	64,3	63,1
23	66,9	66,0	65,2	64,9	64,3	63,1
24	66,8	65,8	65,2	64,9	64,3	63,1
25	66,8	65,8	65,2	64,8	64,3	63,0
26	66,8	65,8	65,2	64,8	64,2	63,0
27	66,8	65,7	65,1	64,8	64,2	63,0
28	66,8	65,7	65,1	64,8	64,2	63,0
29	66,8	65,7	65,1	64,8	64,0	62,9
30	66,8	65,7	65,1	64,8	64,0	62,9

Test standard: ISO 48 Method M
 Equipment: Zwick IRHD 3104
 Operator: DMiranda

Sheet N°/Sample: -/453P (Surface Rubber+Comp. Ply)
 Brand / Model: D / II
 Roll N° / Batch: 893648/01-2

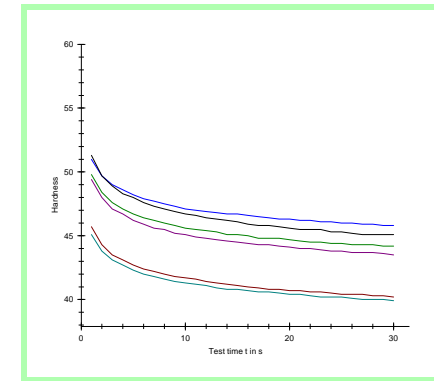
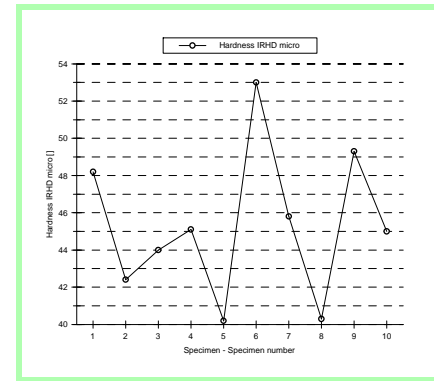
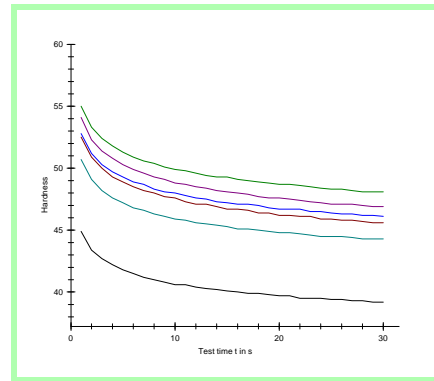
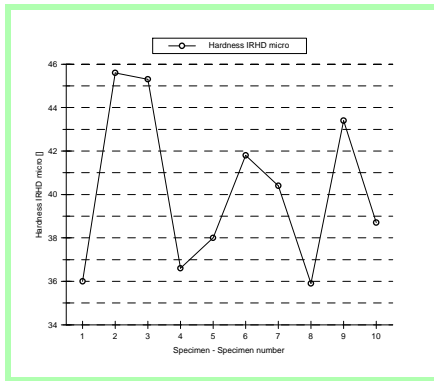
Readings	IRHD micro
Nr	
1	67,50
2	67,80
3	66,50
4	67,20
5	67,20
6	67,00
7	67,60
8	67,20
9	66,20
10	67,80

Statistics	
Series	IRHD micro
n = 10	
Min.	66,20
\bar{X}	67,20
Max.	67,80
s	0,53
v	0,78

Time s	Interval Test IRHD micro °					
	1	2	3	4	5	6
1	90,6	69,0	68,5	67,9		
2	90,4	68,8	68,0	67,5		
3	90,4	68,5	67,8	67,3		
4	90,2	68,3	67,8	67,2		
5	90,2	68,2	67,6	67,0		
6	90,2	68,2	67,5	66,9		
7	90,0	68,0	67,5	66,9		
8	90,0	68,0	67,3	66,8		
9	90,0	67,9	67,3	66,8		
10	90,0	67,9	67,3	66,6		
11	90,0	67,9	67,2	66,6		
12	89,8	67,9	67,2	66,6		
13	89,8	67,8	67,2	66,6		
14	89,8	67,8	67,2	66,5		
15	89,8	67,8	67,0	66,5		
16	89,8	67,6	67,0	66,5		
17	89,8	67,6	67,0	66,5		
18	89,8	67,6	67,0	66,4		
19	89,8	67,6	67,0	66,4		
20	89,8	67,6	67,0	66,4		
21	89,8	67,6	67,0	66,4		
22	89,8	67,6	66,9	66,4		
23	89,8	67,6	66,9	66,4		
24	89,8	67,6	66,9	66,4		
25	89,8	67,5	66,9	66,2		
26	89,8	67,5	66,9	66,2		
27	89,8	67,5	66,9	66,2		
28	89,8	67,5	66,8	66,2		
29	89,7	67,5	66,8	66,2		
30	89,7	67,5	66,8	66,2		

Layers Influence
Data Record

µHardness



Test standard: ISO 48 Method M
 Equipment: Zwick IRHD 3104
 Operator: DMiranda

Sheet N°/Sample:-/453P (Compressive Layer)
 Brand / Model: D / II
 Roll N° / Batch: 893648/01-2

Readings	IRHD micro
Nr	
1	36,00
2	45,60
3	45,30
4	36,60
5	38,00
6	41,80
7	40,40
8	35,90
9	43,40
10	38,70

Statistics	IRHD micro
Series	
n = 10	
Min.	35,90
\bar{X}	40,17
Max.	45,60
s	3,71
v	9,25

Time	Interval Test IRHD micro °					
s	1	2	3	4	5	6
1	55,0	54,1	52,8	52,5	50,7	44,9
2	53,3	52,3	51,2	50,9	49,1	43,4
3	52,4	51,4	50,3	50,0	48,2	42,7
4	51,8	50,8	49,7	49,3	47,6	42,2
5	51,3	50,3	49,3	48,9	47,2	41,8
6	50,9	49,9	48,9	48,5	46,8	41,5
7	50,6	49,6	48,7	48,2	46,6	41,2
8	50,4	49,3	48,3	48,0	46,3	41,0
9	50,1	49,1	48,1	47,7	46,1	40,8
10	49,9	48,8	48,0	47,6	45,9	40,6
11	49,8	48,7	47,8	47,3	45,8	40,6
12	49,6	48,5	47,6	47,1	45,6	40,4
13	49,4	48,4	47,5	47,1	45,5	40,3
14	49,3	48,2	47,3	46,9	45,4	40,2
15	49,3	48,1	47,2	46,7	45,3	40,1
16	49,1	48,0	47,1	46,7	45,1	40,0
17	49,0	47,9	47,1	46,6	45,1	39,9
18	48,9	47,7	47,0	46,4	45,0	39,9
19	48,8	47,6	46,8	46,4	44,9	39,8
20	48,7	47,6	46,7	46,2	44,8	39,7
21	48,7	47,5	46,7	46,2	44,8	39,7
22	48,6	47,4	46,7	46,1	44,7	39,5
23	48,5	47,3	46,5	46,1	44,6	39,5
24	48,4	47,2	46,5	45,9	44,5	39,5
25	48,3	47,1	46,4	45,9	44,5	39,4
26	48,3	47,1	46,3	45,8	44,5	39,4
27	48,2	47,1	46,3	45,8	44,4	39,3
28	48,1	47,0	46,2	45,7	44,3	39,3
29	48,1	46,9	46,2	45,6	44,3	39,2
30	48,1	46,9	46,1	45,6	44,3	39,2

Test standard: ISO 48 Method M
 Equipment: Zwick IRHD 3104
 Operator: DMiranda

Sheet N°/Sample:-/453P (Comp. Layer + Carcass)
 Brand / Model: D / II
 Roll N° / Batch: 893648/01-2

Readings	IRHD micro
Nr	
1	48,20
2	42,40
3	44,00
4	45,10
5	40,20
6	53,00
7	45,80
8	40,30
9	49,30
10	45,00

Statistics	IRHD micro
Series	
n = 10	
Min.	40,20
\bar{X}	45,33
Max.	53,00
s	4,02
v	8,86

Time	Interval Test IRHD micro °					
s	1	2	3	4	5	6
1	51,3	51,0	49,8	49,4	45,7	45,1
2	49,7	49,7	48,4	48,0	44,3	43,8
3	48,9	49,0	47,6	47,1	43,5	43,1
4	48,3	48,6	47,1	46,7	43,1	42,7
5	48,0	48,2	46,7	46,2	42,7	42,3
6	47,6	47,9	46,4	45,9	42,4	42,0
7	47,3	47,7	46,2	45,6	42,2	41,8
8	47,1	47,5	46,0	45,5	42,0	41,6
9	46,9	47,3	45,8	45,2	41,8	41,4
10	46,7	47,1	45,6	45,1	41,7	41,3
11	46,6	47,0	45,5	44,9	41,6	41,2
12	46,4	46,9	45,4	44,8	41,4	41,1
13	46,3	46,8	45,3	44,7	41,3	40,9
14	46,2	46,7	45,1	44,6	41,2	40,8
15	46,1	46,7	45,1	44,5	41,1	40,8
16	45,9	46,6	45,0	44,4	41,0	40,7
17	45,8	46,5	44,8	44,3	40,9	40,6
18	45,8	46,4	44,8	44,3	40,8	40,6
19	45,7	46,3	44,8	44,2	40,8	40,5
20	45,6	46,3	44,7	44,1	40,7	40,4
21	45,5	46,2	44,6	44,0	40,7	40,4
22	45,5	46,2	44,5	44,0	40,6	40,3
23	45,5	46,1	44,5	43,9	40,6	40,2
24	45,3	46,1	44,4	43,8	40,5	40,2
25	45,3	46,0	44,4	43,8	40,4	40,2
26	45,2	46,0	44,3	43,7	40,4	40,1
27	45,1	45,9	44,3	43,7	40,4	40,0
28	45,1	45,9	44,3	43,7	40,3	40,0
29	45,1	45,8	44,2	43,6	40,3	40,0
30	45,1	45,8	44,2	43,5	40,2	39,9